

ООО «РКС»

г. Новосибирск

**Комплект облицовочных панелей для островка
безопасности
(Островок безопасности для АЗС)**

ПАСПОРТ

2011 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные сведения об изделии	2
2. Монтаж островков на новых комплексах	3
2.1. Требования к подготовке поверхности перед установкой островка	
2.2. Монтаж островка	
2.3. Бетонирование островка.	
3. Монтаж островков на реконструируемой АЗС.	5
3.1. Вариант I (Размер нового островка больше размера имеющегося)	
3.2. Вариант II (Размер нового островка меньше размера имеющегося.)	
4. Комплектность поставки	6
5. Техника безопасности при проведении монтажных работ	7
6. Гарантии изготовителя	8
7. Свидетельство о приемке	9

1. Основные сведения об изделии

1.1. Комплект облицовочных панелей для островка безопасности (далее островок) предназначен для установки на АЗС, в декоративных целях. Панели устанавливаются вокруг ТРК, колонн, стелл и т.д.

Островки изготавливаются в соответствии с требованиями действующих правил:

- «Стальные конструкции. СНиП II-23-81»,
- «Автозаправочные станции. Требования пожарной безопасности НПБ 111-98*».

Размер и форму островка разрабатывает КБ по согласованию с заказчиком.

Марка стали: AISI 304

Толщина: 1,5 мм.

2. Монтаж островков на строящихся АЗС.

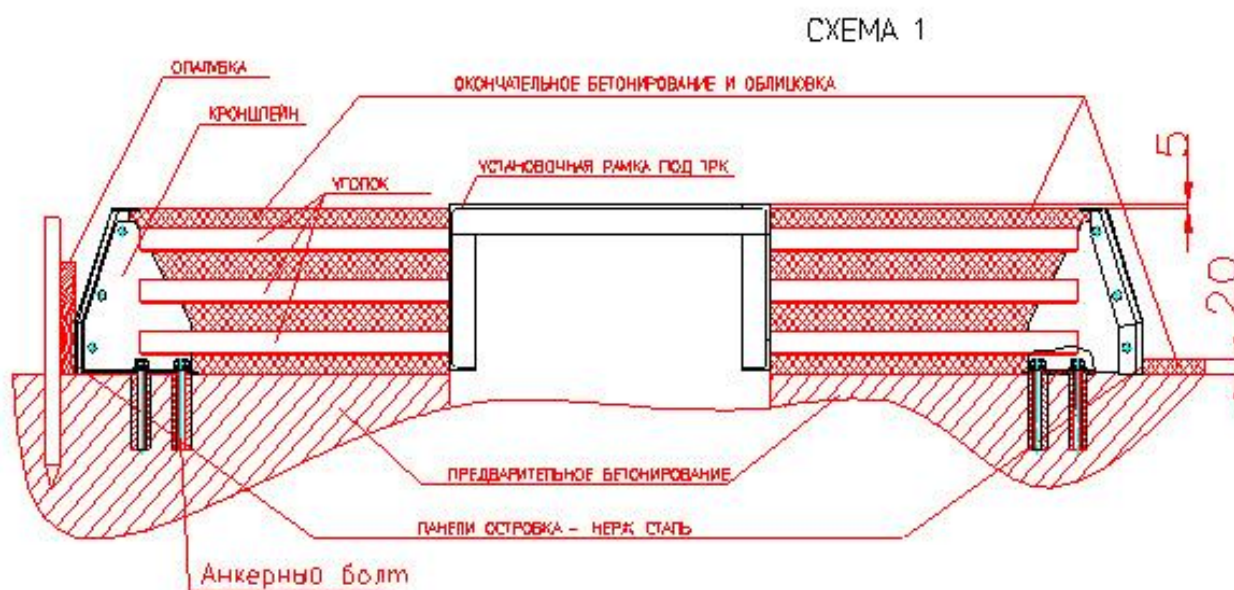
2.1 Требования к подготовке поверхности перед установкой островка.

2.1.1. Произвести предварительное бетонирование поверхности на которую устанавливается островок. (см. схему 1)

2.1.2. Высота между поверхностью предварительного бетонирования и окончательной поверхностью снаружи островка должна быть не менее 20мм.

2.1.3. Перепад по длине поверхности предварительного бетонирования не должен превышать 20мм.

2.1.4. Толщина бетона не менее 100 мм.



2.2 Монтаж островка.

2.2.1. Произвести сборку комплекта панелей на подготовленной поверхности.

2.2.2. Выставить геометрические размеры островка и высоту изделия (регулируется кронштейнами) по горизонтали с помощью уровня. Позиционирование островка проводится симметрично относительно центров колонн и фундамента ТРК. Плоскость островка должна быть ниже плоскости рамки под ТРК на 3-5мм.

2.2.3. Разметить на плоскости места для крепления кронштейнов.

2.2.4. Установить анкерные болты, после чего раскрепить кронштейны островка уголками или арматурой к имеющимся металлоконструкциям внутри островка (колонны, фундамент ТРК и др.) сваркой (см. схему 1). Если есть возможность, противоположные кронштейны соединить между собой перемычками из уголка (не менее 3-х шт.).

2.3. Бетонирование островка (Высота островка не более 250мм).

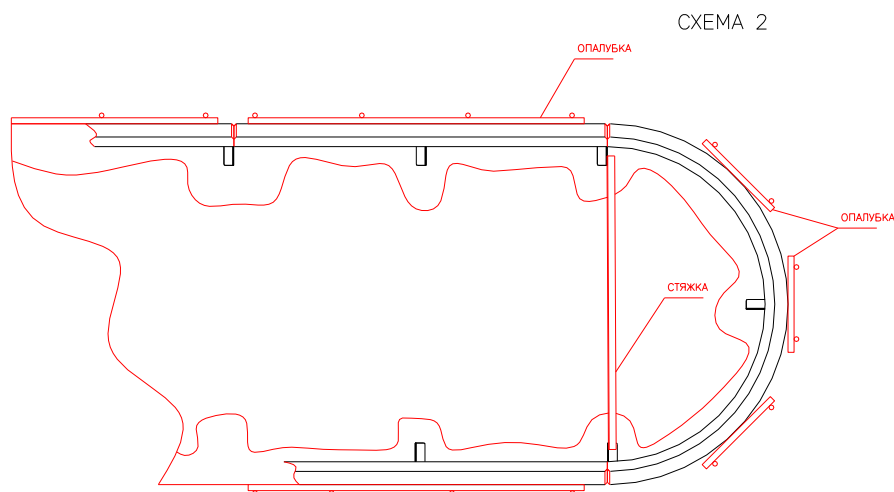
2.3.1. Провести окончательное бетонирование (асфальтирование, укладку тротуарной плитки и др.) снаружи островка.

2.3.2. Залить островок бетоном. Если на островке планируется установка какого-либо покрытия (металлический настил, тротуарная плитка и др.), то необходимо оставить зазор между верхней кромкой островка и бетоном равный толщине покрытия. **При бетонировании островка недопустимы пустоты между панелями и бетоном, так как это может привести к замятию панелей при ударе (наезде колесом и т.п.).**

2.4. Бетонирование островка (Высота островка более 250мм).

2.4.1. Снаружи по периметру островка необходимо жестко установить опалубку или применить специальную оснастку, чтобы избежать распираания островка (см. схему 2).

2.4.2. Залить островок бетоном (см. п. 2.3.2.).



При бетонировании островка недопустимы пустоты между панелями и бетоном, так как это может привести к замятию панелей при ударе (наезде колесом и т.п.).

2.4.3. После окончательного высыхания бетона демонтировать опалубку.

2.4.4. Провести окончательную укладку покрытия снаружи островка.

3. Монтаж островков на реконструируемой АЗС.

3.1. Вариант I (Размер нового островка больше размера имеющегося.)

3.1.1. Собрать комплект панелей.

3.1.2. Установить островок на место, симметрично относительно колонн и фундамента ТРК.

3.1.3. На поверхности (асфальт, бетон и др.) наметить контур островка и места крепления кронштейнов.

3.1.4. По периметру контура в обе стороны на ширину не менее 100мм и глубину не менее 20мм удалить имеющееся покрытие.

3.1.5. Места установки кронштейнов очистить от старого покрытия .

3.1.6. Провести монтаж островка:

- Отрегулировать геометрические размеры и высоту изделия по горизонтали.
- Закрепить панели уголками или арматурой к каким-либо металлоконструкциям (колонны, фундамент ТРК, мет. обечайка старого островка и др.) сваркой.
- Зафиксировать кронштейны с помощью анкерных болтов.

3.1.7. Бетонирование островка.

- Жестко установить опалубку или применить специальную оснастку снаружи по периметру островка (см. схему 2).
- Залить островок бетоном (См. п. 2.3.2).

При бетонировании островка недопустимы пустоты между панелями и бетоном, так как это может привести к замятию панелей при ударе (наезде колесом и т.п.).

- После застывания бетона снять опалубку или оснастку.
- Восстановить покрытие снаружи островка.

3.2. Вариант II (Размер нового островка меньше размера имеющегося.)

3.2.1 Подготовка поверхности.

- Произвести демонтаж старого островка. Если работы проводятся в непосредственной близости от емкостей для топлива, то емкости должны быть освобождены от имеющегося топлива и пропарены.
- Глубина удаляемого грунта должна быть не менее 20 мм, ширина не менее 100 мм от места установки нового островка.

3.2.2. Монтаж островка.

- Собрать комплект панелей на плоскости.
- Отрегулировать геометрические размеры и высоту изделия по горизонтали.

- Закрепить кронштейны панелей с помощью анкерных болтов и раскрепить кронштейны уголками или арматурой к каким-либо металлоконструкциям (колонны, фундамент ТРК и др.) сваркой.

3.2.3. Залить островок бетоном (См. п. 2.3.2).

При бетонировании островка недопустимы пустоты между панелями и бетоном, так как это может привести к замятию панелей при ударе (наезде колесом и т.п.).

4. Комплектность поставки

1. Комплект облицовочных панелей (с кронштейнами) - 1 шт.
2. Чертеж изделия - 1 шт.
3. Паспорт изделия - 1 шт.

5. Техника безопасности при проведении монтажных работ.

Монтажные работы на АЗС рекомендуется поручить специалистам, имеющим соответствующую лицензию и оснастку.

При производстве монтажных работ на действующих АЗС, необходимо выполнение дополнительных мероприятий, разрабатываемых отдельно для каждой конкретной производственной операции. Работы повышенной опасности следует выполнять только при наличии наряда-допуска и после проведения целевого инструктажа непосредственно на рабочем месте.

Огневые работы разрешается начинать при отсутствии взрывоопасных и взрывопожароопасных веществ в воздушной среде или наличии их не выше предельно допустимой концентрации по действующим санитарным нормам.

Во время проведения огневых работ должен осуществляться периодический контроль за состоянием воздушной среды в аппаратах, коммуникациях, на которых проводятся указанные работы, и в опасной зоне.

. Аппараты, машины, емкости, трубопроводы и другое оборудование, на которых будут проводиться огневые работы, должны быть остановлены, освобождены от взрывоопасных, взрывопожароопасных, пожароопасных и токсичных продуктов, отключены заглушками от действующих аппаратов и коммуникаций (о чем должна быть сделана запись в журнале установки и снятия заглушек) и подготовлены к проведению огневых работ, согласно требованиям Правил пожарной безопасности в Российской Федерации (ППБ 01-93), отраслевых правил безопасности и инструкций по подготовке оборудования к ремонтным работам. Пусковая аппаратура, предназначенная для включения машин и механизмов, должна быть обесточена, и приняты меры, исключающие внезапный пуск машин и механизмов.

3.7. Площадки, металлоконструкции, конструктивные элементы зданий, которые находятся в зоне проведения огневых работ, должны быть очищены от взрывоопасных, взрывопожароопасных и пожароопасных продуктов (пыль, смола, горючие жидкости и материалы и т.д.). Сливные воронки, выходы из лотков и другие устройства, связанные с канализацией, в которых могут быть горючие газы и пары, должны быть перекрыты. На месте проведения огневых работ должны быть приняты меры по исключению разлета искр.

3.8. Место проведения огневых работ должно быть обеспечено необходимыми первичными средствами пожаротушения (огнетушитель, ящик с песком и лопатой и т.д.).

6. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует качество используемого материала и выполнение сварных швов изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, и эксплуатации, установленных в настоящем паспорте. Гарантия не распространяется на механические повреждения (вмятины, царапины) полученные в результате наезда автотранспорта и иных механических воздействий на изделие.

Адрес предприятия-изготовителя:

630126, г. Новосибирск, ул. Ключ-Камышенское плато, 28, ЗАО «МеталСервис», тел./факс (383) 344-98-48.

Адрес эксклюзивного поставщика:

630126, г. Новосибирск, ул. Ключ-Камышенское плато, 28, ООО «РКС», тел./факс (383)344-98-88.

7. Свидетельство о приемке

Комплект облицовочных панелей для островка безопасности на АЗС соответствует действующей технической документации и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления: _____

Ответственные за приемку:

Начальник пр-ва _____ / _____ /

М.П. Мастер ОТК _____ / _____ /